

Flammenfühler

Flammenfühler zur Überwachung von Gas- und Ölflammen, vorzugsweise an Gasturbinen oder in besonders rauen Umgebungen

Merkmale

- Selbstüberwachend und fehlersicher in Verbindung mit einem Schaltgerät/ Feuerungsautomaten
- Einsetzbar bei hohem Brennraumüberdruck oder in Anlagen mit starken Vibrationen
- Anschluss an die Schaltgeräte D-UG 120, D-UG 660 und den Feuerungsautomaten D-GF 150 (-MB)
- Entsprechend den allgemeinen Sicherheitsbestimmungen
- Flammenüberwachung im UV-Bereich von 190 bis 570 nm
- ATEX-geprüft (D-GT 800/801../Ex)

Anwendungen

- Brenner mit schwierigen Montagebedingungen für konventionelle Flammenfühler oder an denen die Umgebungstemperatur im Bereich des Sichtrohres sehr hoch ist
- Kraftwerke
- Chemische Industrie
- Raffinerien
- Zementanlagen
- Müllverbrennungen
- Dampferzeuger
- Heizanlagen
- Gasturbinen

Zertifizierungen (nur D-GT 800/801)

- DVGW
- EAC
- ATEX



D-GT 800-P

Funktion

Durch die Kombination von hochempfindlicher Fotodiode und robustem Aufbau sind die Flammenfühler D-GT 800/801 ideal für den Einsatz in rauen Umgebungen, zum Beispiel an Gasturbinen. Die eingesetzte Fotodiode kann fast alle blau brennenden Flammen erkennen, zum Beispiel Gasflammen, welche nur geringe Strahlungsanteile im sichtbaren Bereich haben. Für optimale Selektivität bei verschiedenen Brennstoffen sind die Flammenfühler D-GT 800/801 mit unterschiedlichen Fotodioden erhältlich.

Ausführungen

- Kabelverschraubung (/Ex)
- Axiale Steckverbindung (-P)
- Für besonders hohe Temperaturen mit Luft- oder Wasserkühlung erhältlich (D-GT 800).

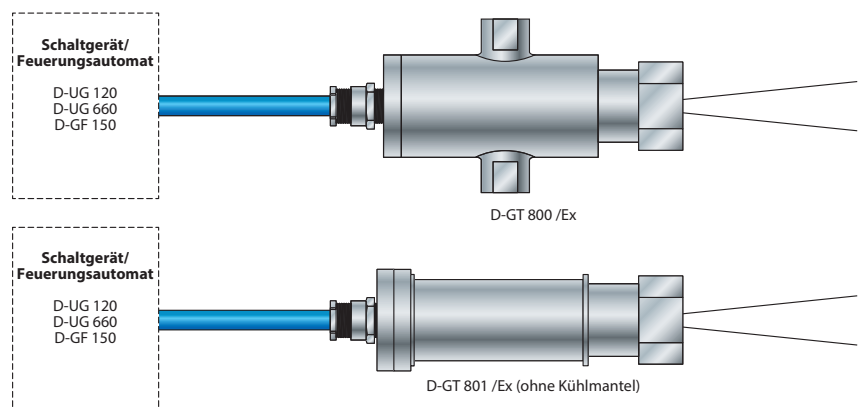
Zusatzgeräte

- **UV-A, UV-B und IR-Prüflichtquelle** 230 V/ 50 Hz (D-ZS 093)
- **Klemmkasten** zum Anschluss des Flammenfühlers (D-ZS 140, D-ZS 141)

Flammenfühlerauswahl

Flammenfühler	Geeignet für		Besondere Eigenschaften
	Gas	Öl	
D-GT 800/801 UAF	o	++	bei intensivem Fremdlicht (benachbarte Brenner)
D-GT 800/801 UA	+	++	bei geringem NO _x -Anteil

++ optimal geeignet + gut geeignet o bedingt geeignet (Erfahrungswerte)



Betriebsart D-GT 800	Intermittierender Betrieb, Dauerbetrieb und 72-Stunden-Betrieb ohne ständige Beaufsichtigung	Zul. Umgebungstemperatur	Ohne Kühlung: -20°C bis +120°C Luftkühlung: -20°C bis +200°C Wasserkühlung: -20°C bis +300°C
Sicherheit	Selbstüberwachend und fehlersicher in Verbindung mit einem Schaltgerät/ Feuerungsautomaten	Vibration	10 g
Schutzart	Mit axialer Steckverbindung (D-GT 800/801 -P) IP67 mit Kabelverschraubung (D-GT 800/801 ... /Ex) IP66	Abmessungen	Ø 100 mm; Länge ca. 190 mm
Ex-Schutz (D-GT 800/801../Ex)	II 2G Ex d T4/T5/T6	Gewicht	D-GT 800: ca. 2,0 kg D-GT 801: ca. 1,5 kg
Spektralbereich	UV	Max. Brennraumüberdruck	30 bar
Öffnungswinkel	6°	Sichtrohranschluss	¾" NPT (F)
		Kühlanschluss	½" NPT (F)