

D-R 808 **Staubmessgerät**

Kontinuierliche Staubmessung für kleine
bis mittlere Konzentrationen

- QAL1 zertifiziert nach EN 15267
- Konform zu US EPA 40 CFR 60 PS 11
- Automatische Kontrollfunktionen



Eigenschaften

- Kontinuierliche Staubmessung
- Kleinster zertifizierter Messbereich 0 ... 7,5 mg/m³
- Einseitige Installation ohne optische Ausrichtung
- Automatische Kontrollfunktionen
- Kontinuierliche integrierte Spülluftüberwachung
- Wartung und Linearitätsprüfung ohne Demontage

Technische Daten

Messprinzip	Vorwärtsstreuung, in-situ, kontinuierlich, einseitige Installation
Messgröße	Streulichteinheiten, kalibrierbar als Staubkonzentration in mg/m ³
Messbereich	Min. 0 ... 5 mg/m ³ Max. 0 ... 200 mg/m ³
Zertifizierter Messbereich	0 ... 7,5 mg/m ³
Zertifikate	QAL1, MCERTS
Konformitäten	IED 2010/75/EU, EN 15267-1, EN 15267-2, EN 15267-3, EN 14181, US EPA 40 CRF 60 PS 11, 13. / 17. / 27. / 30. BlmSchV, TA Luft
Schnittstelle*	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Analog-Ausgang: 1x 4 ... 20 mA, max. 400 Ohm, potentialfrei (verschied. Parameter einstellbar) ▪ Digital-Ausgang: 2x NC/NO, max. 60 V_~, 30 V₋, 0,5 A (verschied. Parameter einstellbar) ▪ RS 485 Modbus RTU, USB
Nennspannung	24 V _~
Umgebungsbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Installationsort: Innen- und Außenaufstellung** ▪ Temperatur: -40 ... +60 °C
Betriebsbedingungen im Kanal	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Temperatur: max. 350 °C, optional: 500 °C ▪ Relative Feuchte: 0 ... 95%, nicht kondensierend ▪ Relativer Druck: -50 ... +50 hPa
Abmessungen des Kanals	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Innendurchmesser: >0,3 m (eine repräsentative Messung ist sicherzustellen) ▪ Wandstärke: max. 0,47 m

Nutzen

- Geeignet zur behördlichen Emissionsüberwachung
- Zuverlässige Messung kleiner Staubkonzentrationen
- Platzsparende und einfache Installation
- Zuverlässige Emissionsüberwachung
- Lange Lebensdauer
- Geringer Wartungsaufwand

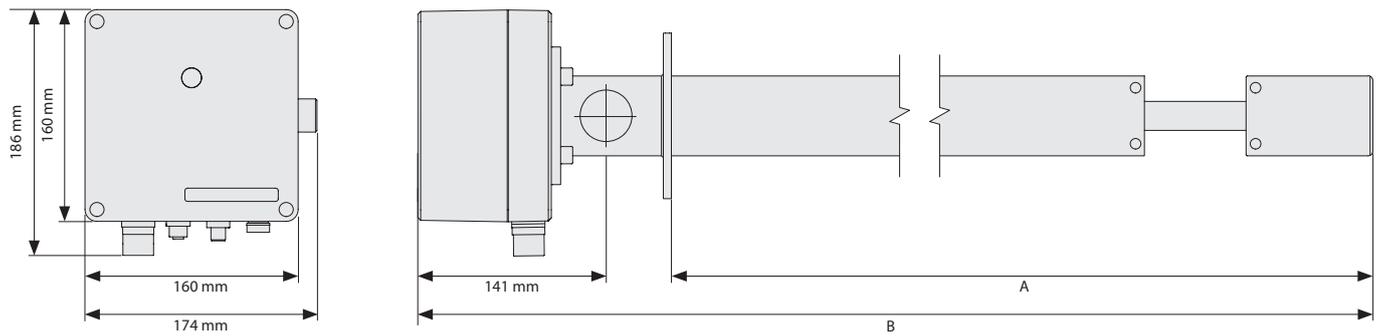
Kontrollfunktionen	Automatische Null- und Referenzpunkt-messung, automatische Verschmutzungsmessung und -kompensation, integrierte Spülluftüberwachung
Schutzart	IP65 nach DIN EN 60 529
Lichtquelle	Laser, Klasse 2 nach DIN EN 60825-1, <1 mW bei 650 nm
Anschlüsse	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Prozess: Flansch, DN 40 PN6 inkl. Stiftschrauben, Lk 100 mm ▪ Gerät: M23 DURAG Standard ▪ Spülluftschlauch: Ø 25 mm ▪ Spülluftsensor: M12 8-polig
Explosionschutz	N/A
Anzeige und Bedienung	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Statusanzeige: LED ▪ Software D-ESI 100** ▪ oder Bedieneinheit D-ISC 100
Werkstoff	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sonde: 1.4404, AISI 316L, poliert ▪ Gehäuse: Aluminium lackiert
Systemkomponenten	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Staubmessgerät D-R 808 ▪ Software D-ESI 100*** ▪ Terminal-Box D-TB 200 ▪ oder Terminal-Box D-TB 100 (externe Spülluftversorgung notwendig) ▪ oder Bedien- und Spüllufteinheit D-ISC 100 P

* zusätzliche Schnittstellen mit Bedieneinheit D-ISC 100

** bei Außenaufstellung ist eine Wetterschutzhaube notwendig

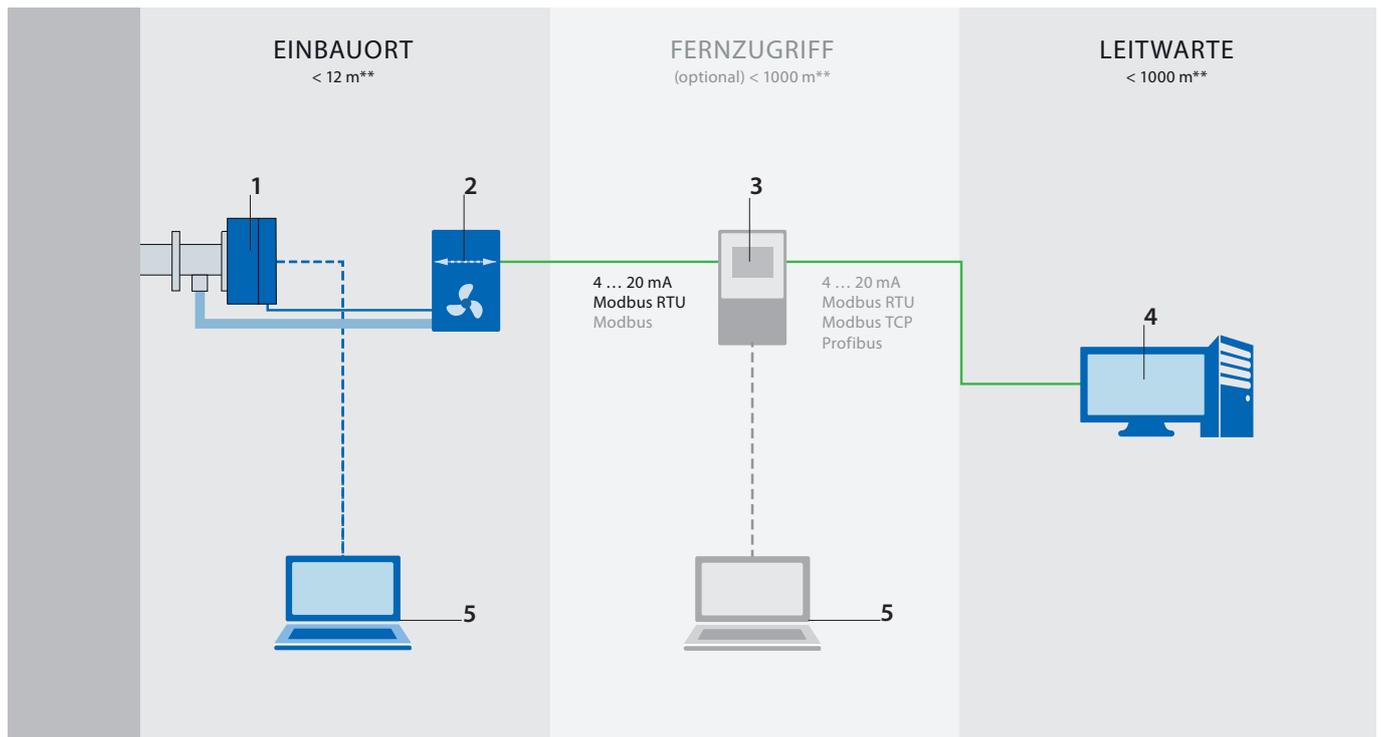
*** ermöglicht Fernzugriff via Webinterface, erfordert PC mit Windows Betriebssystem

D-R 808 | ABMESSUNGEN UND GEWICHT VERSCHIEDENER PRODUKTVARIANTEN



Produktvariante	A	B	Gewicht
Sondenlänge 400 mm	387 mm	577 mm	3 kg
Sondenlänge 800 mm	787 mm	977 mm	7 kg

BEISPIELE FÜR SYSTEMZUSAMMENSTELLUNGEN* | STANDARD + OPTIONAL MIT FERNZUGRIFF



- 1 Staubmessgerät
- 2 Terminal-Box mit/ohne Spüllufteinheit***
- 3 Bedieneinheit
- 4 Emissionsauswertesystem
- 5 PC mit Windows Betriebssystem und Software

* alle abgebildeten Systemkomponenten sind auf Anfrage erhältlich
 ** maximal zulässige Kabel- und Schlauchlänge

DURAG GROUP

DURAG GROUP
Kollastraße 105
22453 Hamburg, Deutschland
Telefon +49 40 55 42 18-0
Fax +49 40 55 42 54
info@durag.com

www.durag.com